

Linea per produzione cassonetto per porte scorrevoli completa tipo D.

- 1G 1 LINEA RINFORZI

- 2S 2 LINEA TAGLIO RETE

- 3I 3 LINEA PRODUZIONE FRONTALINO

- 4L 4 LINEA TESTATA

- 5G 5 LINEA FONDO

- 6V 6 LINEA GUIDE

- 7E 7 LINEA TRAVERSO IN PASSAGGIO

- 8D 8 LINEA MONTANTI

- 9L 9 LINEA PER SOSTEGNO

- 9E 10 LINEA DI ASSEMBLAGGIO
Linea di assemblaggio.

- 11H 11 IMBALLAGGIO

- 12I 12 SCARICATORE/IMPILATORE



Vista di assieme macchina



Prodotto finito



Vista parziale macchina

Linea per produzione cassonetto per porte scorrevoli completa tipo D.

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

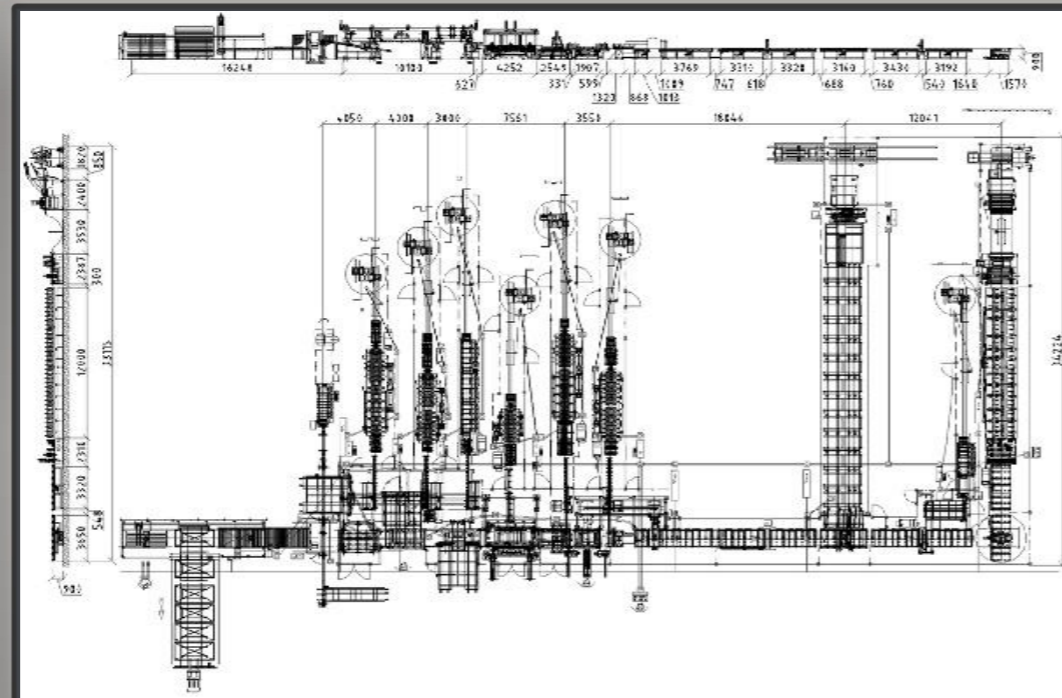


LINEA CASSONETTO PORTE SCORREVOLI

Linea per produzione cassonetto per porte scorrevoli completa tipo D.



Sistema di linee per produzione cassonetto per porte a scomparsa (scorrevoli).
Diverse linee tutte collegate ad una linea di assemblaggio, imballo e scarico per permettere il massimo dell'automazione. Le connessioni tra le linee e la linea centrale di assemblaggio avviene con manipolatori automatici.
Quasi ogni linea prevede un accumulo prima della linea di assemblaggio per evitare lunghe fermate di cambio nastri. La partenza delle linee sono da nastro per avere meno stock possibile di materiale tagliato e di avere più flessibilità nella lunghezza.
Alla fine della linea c'è solo da portare il pacco nel camion o in magazzino. Le persone necessarie sono 5 in tutto per produrre quasi un cassonetto al minuto.



Lay-out generale



Manipolatore

Materiale : Fe p02 zincato		
Spessore	0,5	mm
Lunghezza min	2000	mm
Lunghezza max.	2900	m
Larghezza min.(steep di 50 mm)	600	mm
Larghezza max.(steep di 50 mm)	1250	mm
Produzione : a lotti		
Tempo di produzione (una porta completa)	80	sec.
Senso di marcia: Dx-Sx		
Colore:	blu 5017	RAL



Prodotto finito e imballato



Viste in dettaglio macchina



Viste in dettaglio macchina



Viste in dettaglio macchina

63306

